

FAB HAMMERTON BOYA (202)



FAB HAMMERTON BOYA (202)

AZ ÇƏKİC EFFEKTİLİ BOYA

MƏHSUL HAQQINDA: Modifikasiya edilmiş stiren alkid əsəli, çəkilənmiş metal görünüşlü, hava qurumalı son qat parلاق boya. **XÜSUSİYYƏTLƏRİ:** Havada qurumalıdır. Parlaqlığını və canlılığını itirmir. Günəş şüalarına dayanıqlı, fiziki və kimyəvi təsirlərə dözümlü, astarlanmış və astarlanmamış metal səthlərə çox yaxşı yapışan son qat parلاق boya.

TƏTBİQİ: Mədən sənayesində hər növ metal boru, əşya və avadanlıqlarda, lift kabinlərində, polad qapılarda, avtomobilin müxtəlif ehtiyat hissələrində, kənd təsərrüfatı maşın və əl aletlərində, elektrik aksesuarlarında istifadə edilir. **FAB HAMMERTON BOYA (202)** tətbiq ediləcək yeni metal səthlər sumbata, tel fırça və ya qum püskürtmə ilə pasdan təmizlənməlidir. Toz və yağlar **FAB SİNETİK TİNER (160)** ilə silinərk təmizləndikdən sonra **FAB HAMMERTON BOYA (202)** istifadə olunmalıdır. Metal səthə paslanmaya qarşı dözümlü olması üçün bir qat astar çəkilməsi məsləhətdir. Lakin astar tam qurumadan, ən gec 2 saat içində üzərinə **FAB HAMMERTON BOYA (202)** tətbiq edilməlidir. Əgər **FAB HAMMERTON BOYA (202)** astar üzərinə 1 gündən sonra tətbiq edilərsə, boya astar qabardır. Tətbiq ediləcək yerdə külək və güclü hava axını olmamalıdır. Bu boya yalnız tapança ilə tətbiq olunur. Görünüşün alınması kompressorun gücündən və tapançanın istifadəsindən asılıdır. İdeal görünüş almaq üçün boyanı 2-3 atmosfer gücündə və səthdən 25-30sm. məsafədə tətbiq etmək məsləhət görülür. **FAB HAMMERTON BOYA (202)** istifadədən əvvəl 10%-20% **FAB SELLÜLOZİK TİNER (161)** ilə incəldilməli və yaxşıca qarışdırılmalıdır. İstifadədən dərhal sonra aletlər **FAB SELLÜLOZİK TİNER (161)** ilə təmizlənməlidir.

İNCƏLDİLMƏSİ: **FAB HAMMERTON BOYA (202)** 10%-20% **FAB SELLÜLOZİK TİNER (161)** ilə incəldilməlidir.

SƏRFİYYAT: Tapança itkisi, düzgün işçilik və səthdən asılı olaraq təxminən 1 litr **FAB HAMMERTON BOYA (202)** ilə 10-12 m² sahə boyana bilər.

QURUMA VAXTI (20°C/65% nisbi rütubətə): Toz quruması – 15-20 dəqiqə, toxunma quruması – 30-40 dəqiqə, tam quruma – 2 saat, sərtləşmə 48 saatə tamamlanır.

QEYD: Tətbiq ediləcək səthlərin temperaturu +5°C ilə +30°C arası olmalıdır.

SAXLANMA MUDDƏTİ: 18 ay. İdeal saxlanma temperaturu +10°C ilə +30°C arasındadır (ağzi açılmamış orijinal qutuda, sərin yerdə, donmaqdan və birbaşa günəş şüalarına təsirdən qorunmaq şərti ilə).

ALİŞMA DƏRƏCƏSİ: <23°C **XƏBƏRDARLIQ:**

R10 Tez alovlanır.

R20/21/22 İylədikdə, udulduqda, dəri və göz ilə təmasında sağlamlığa zərərli dir.

TƏHLÜKƏSİZLİK TƏDBİRLƏRİ: S2 Uşaqların əllərini çətməyəcəyi yerlərdə saxlayın.

S3/7/9 Qutunu bağıl halda sərin və yaxşı havalandırılan yerdə saxlayın.

S16 Boyanın tətbiqi zamanı siqaret çəkməyin və boyanı alov yarada biləcək məkanlardan uzaq tutun. S 51 Yaxşı havalandırılmış şəraitdə istifadə olunmalıdır.

İSTİFADƏ ZAMANI YARANABİLƏCƏK PROBLEMLƏR:

Kompressorun havasını düzgün quraşdırmaq lazımdır ki, nəm olmasın. Kompressorun çuxsında hava şərtləndiricisi mütləq olmalıdır, əks halda tətbiq edilmiş boyada deşiklər yaranır. Eyni zamanda aparatda təzyi yüksək olduqda və ya səthə çox yaxın məsafədə boyanı püskürtdükdə səthdə deşiklər yaranır. Səthə normadan artıq boya püskürtdükdə və ya normadan artıq hələdici istifadə etdikdə səthə axma şəklində görünüş əmələ gəlir. Səth həddən artıq çirki olarsa boyanın yapışmayaraq səthdən qorpması müşahidə olunur. Boyanın iri və xirda aqışlarında rəng fərqi ola bilər. Bu və bunun kimi problemlərə qarşılaşdıqda qutu üstündəki partiya nömrəsi ilə texniki servisa müraciət etməzən probleminizi yaxından maraqlana bilərsiniz.

SƏHV İSTİFADƏYƏ GÖRƏ İSTEHSALÇI MƏSULİYYƏT DAŞIMIR.

FAB HAMMERTON BOYA (202)

RU КРАСКА С МОЛОТКОВЫМ ЭФФЕКТОМ

О ПРОДУКТЕ: Глянцевая краска на основе модифицированного стирол-алкидного полимера с эффектом ковкого металла, высыхающая на воздухе. **ХАРАКТЕРИСТИКИ:** Сохнет на воздухе. Не теряет блеска и стойкости. Устойчива к солнечному свету, физическим и химическим воздействиям, обладает высокой адгезией как к загрунтованным, так и к не загрунтованным металлическим поверхностям.

ПРИМЕНЕНИЕ: **HAMMERTON BOYA (202)** используется в горнодобывающей промышленности для всех типов металлических труб, объектов и оборудования, кабин лифтов, стальных дверей, различных запасных частей автомобилей, сельскохозяйственной техники и ручного инструмента, электрооборудования. Новые металлические поверхности, на которые будет наноситься **FAB HAMMERTON BOYA (202)**, следует очистить от ржавчины шлифованием, металлической щеткой или пескоструйной обработкой. Перед нанесением **HAMMERTON BOYA (202)** следует удалить пыль и жир и очистить растворителем **FAB SİNETİK TİNER (160)** (синтетический растворитель). Для повышения стойкости к ржавчине металлическую поверхность рекомендуется предварительно загрунтовать. Однако краску **FAB HAMMERTON BOYA (202)** следует наносить на грунтовку до ее полного высыхания, не позднее, чем через 2 часа. Если краску **HAMMERTON BOYA (202)** нанести на грунтовку спустя сутки, грунтовка разбухнет. В местах нанесения не должно быть ветра или сильных воздушных потоков. Краску наносит только краскопульт. Внешний вид краски зависит от мощности компрессора и способа применения краскопульт. Для достижения идеального результата рекомендуется наносить краску под давлением 2-3 атмосферы с расстояния 25-30 см от поверхности. Перед использованием краски **HAMMERTON BOYA (202)** следует разбавить 10-20% растворителем **FAB SELLÜLOZİK TİNER (161)** (целлюлозный растворитель) и тщательно перемешать. Сразу после использования инструменты следует очистить растворителем **FAB SELLÜLOZİK TİNER (161)**.

РАЗБАВЛЕНИЕ: Краску **HAMMERTON BOYA (202)** следует разбавить 10-20% растворителем **FAB SELLÜLOZİK TİNER (161)**.

РАСХОД: В зависимости от расхода краски, правильного использования и состояния поверхности, 1 литр краски **HAMMERTON BOYA (202)** хватает на 10-12 м² в один слой.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (при температуре 20°C/ относительной влажности 65%): от пыли – 15-20 минут, на отлив – 30-40 минут, полное высыхание – 2 часа, полное затвердевание – 48 часов.

ПРИМЕЧАНИЕ: Температура окрашиваемых поверхностей должна быть от +5°C до +30°C.

СРОК ГОДНОСТИ: 18 месяцев. Оптимальная температура хранения – от +10°C до +30°C (в не вскрытой оригинальной упаковке, в прохладном месте, защищенном от мороза и прямых солнечных лучей).

ТЕМПЕРАТУРА ВМПЫШКИ: <23°C

ВИНИМАНИЕ:

R10 Опасно.

R20/21/22 Опасно при вдыхании, попадании на кожу и в глаза.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

S2 Хранить в недоступном для детей месте.

S3/7/9 Хранить контейнер закрытым в прохладном, хорошо проветриваемом месте.

S16 Не курить во время нанесения краски и держат вдали от источников возгорания.

S51 Использовать в хорошо проветриваемых помещениях.

ПРОБЛЕМЫ, КОТОРЫЕ МОГУТ ВОЗНИКНУТЬ ВО ВРЕМЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

Воздух в компрессоре должен быть правильно установлен, чтобы в нем не было влаги. На выходе компрессора необходимо установить кондиционер, иначе в нанесенной краске могут образоваться отверстия. Кроме того, если давление в устройстве высокое или краска распыляется слишком близко к поверхности, на поверхности могут образоваться отверстия. Если распылять больше краски или использовать больше растворителя, чем положено, на поверхности появляются подтеки. Если поверхность слишком грязная, краска не ложится и отслаивается. Возможны различия в цвете в крупных и мелких узорах краски. Если вы столкнулись с этими и подобными проблемами, вы можете обратиться в службу технической поддержки, указав номер партии на упаковке, и получить более подробную информацию о вашей проблеме.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА НЕПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ.

FAB HAMMERTON BOYA (202)

EN HAMMER EFFECT PAINT

ABOUT THE PRODUCT: Glossy paint based on modified styrene-alkyd polymer with the effect of hammered metal, air drying.

CHARACTERISTICS: Air drying. Does not lose gloss and durability. Resistant to sunlight, physical and chemical influences, has high adhesion to both primed and unprimed metal surfaces.

APPLICATION: **HAMMERTON BOYA (202)** is used in the mining industry for all types of metal pipes, objects and equipment, elevator cabins, steel doors, various spare parts of cars, agricultural machinery and hand tools, electrical equipment. New metal surfaces to which **FAB HAMMERTON BOYA (202)** is to be applied must be cleaned of rust by grinding, wire brushing or sandblasting. Before applying **HAMMERTON BOYA (202)**, remove dust and grease and clean with **FAB SİNETİK TİNER (160)** (synthetic solvent). To increase rust resistance, it is recommended to prime the metal surface beforehand. However, **FAB HAMMERTON BOYA (202)** paint must be applied to the primer before it dries completely, no later than 2 hours. If **HAMMERTON BOYA (202)** paint is applied to the primer after 24 hours, the primer will swell. There must be no wind or strong air currents in the areas of application. The paint is applied only with a spray gun. The appearance of the paint depends on the power of the compressor and the method of using the spray gun. For ideal results, it is recommended to apply the paint under a pressure of 2-3 atmospheres from a distance of 25-30 cm from the surface. Before use, **HAMMERTON BOYA (202)** paint should be diluted with 10-20% **FAB SELLÜLOZİK TİNER (161)** (cellulose thinner) and mixed thoroughly. Immediately after use, tools should be cleaned with **FAB SELLÜLOZİK TİNER (161)** solvent.

DILUTION: **HAMMERTON BOYA (202)** paint should be diluted with 10-20% **FAB SELLÜLOZİK TİNER (161)** solvent.

CONSUMPTION: Depending on paint consumption, correct use and surface condition, 1 liter of **HAMMERTON BOYA (202)** paint is enough for 10-12 m² in one layer.

DRYING TIME (at 20°C/65% relative humidity): dust dry – 15-20 minutes, touch-dry – 30-40 minutes, completely dry – 2 hours, completely hardened – 48 hours.

NOTE: The temperature of the surfaces to be painted should be from +5°C to +30°C.

SHELF LIFE: 18 months. Optimum storage temperature is from +10°C to +30°C (in unopened original can, in a cool place protected from frost and direct sunlight).

FLASH POINT: <23°C

WARNING:

R10 Flammable.

R20/21/22 Harmful if inhaled, in contact with skin and eyes.

PRECAUTIONS:

S2 Keep out of reach of children.

S3/7/9 Keep container closed in a cool, well-ventilated place.

S16 Do not smoke when applying paint and keep away from sources of ignition.

S51 Use in well-ventilated areas.

PROBLEMS THAT MAY ARISE DURING USE:

The air in the compressor must be set correctly so that there is no moisture in it. An air conditioner must be installed at the outlet of the compressor, otherwise holes may form in the applied paint. In addition, if the pressure in the device is high or the paint is sprayed too close to the surface, holes may form on the surface. If more paint is sprayed or more solvent is used than required, streaks appear on the surface. If the surface is too dirty, the paint does not lay down and peels off. Color differences in large and small patterns of paint are possible. If you encounter these and similar problems, you can contact technical support, indicating the batch number on the package, and get more detailed information about your problem.

THE MANUFACTURER IS NOT RESPONSIBLE FOR IMPROPER USE.

FAB HAMMERTON BOYA (202)

UZ BOLG'A EFFEKTİLİ BO'YOQ

MAHSUL HAQIDA: Modifikasiya qilingan stiren alkid asosli, bolg'alangan metall ko'rinishli, havoda quruyidigan yakuniy qat yaltiroq bo'yoqdir. **XUSUSIYYATLARI:** Havoda quruydi. Yaltiroqligini va jonligini yo'qotmaydi. Quyosh nurlariga chidamli, fizik va kimyoviy ta'sirlarga bardoshli, astarlangan va astarlanmagan metall sirtlarga juda yaxshi yopishadigan yakuniy qat yaltiroq bo'yoqdir.

QO'LLANILISHI: Kon sanoatida har turdagi metall qurular, buyumlar va uskunalar, lift kabinlarida, polat eshiklarda, avtomobilning turli ehtiyot qismlarida, qishloq xojaligi mashina va qo'l asboblari, elektr aksessuarlarida foydalaniladi. **FAB HAMMERTON BOYA (202)** qo'llaniladigan yangi metall sirtlar sumbata, sim cho'tka yoki qum pirkash orqali zangdan tozalinishi kerak. Chang va yog'lar **FAB SİNETİK TİNER (160)** bilan artib tozalangandan so'ng **FAB HAMMERTON BOYA (202)** qo'llanilishi lozim. Metall sirtning zanglashiga qarshi chidamligini ta'minlash uchun bir qat astar sirtlashi tavsiya etiladi. Biroq astar to'liq qurimasdan, eng kech 2 soat ichida uning ustiga **FAB HAMMERTON BOYA (202)** qo'llanilishi kerak. Agar **HAMMERTON BOYA (202)** astar ustiga 1 kundan keyin qo'llansa, bo'yoq astarni ko'tarib yuboradi. Qo'llaniladigan joyda shamol va kuchli havo oqimi bo'lmasligi kerak. Bu bo'yoq faqat pistolet yordamida qo'llaniladi. Ko'rinish hosil bo'lishi kompressorning quvvatiga va pistoletdan foydalanishga bog'liq. Ideal ko'rinishga erishish uchun bo'yoqni 2-3 atmosfera bosimida va sirtidan 25-30 sm masofada qo'llash tavsiya etiladi. **FAB HAMMERTON BOYA (202)** foydalanishdan oldin 10%-20% **FAB SELLÜLOZİK TİNER (161)** bilan suyultirilib, yaxshilab aralashirilishi kerak. Foydalanishdan dərhal so'ng asboblar **FAB SELLÜLOZİK TİNER (161)** bilan tozalinishi lozim.

SUYULTIRISH: **FAB HAMMERTON BOYA (202)** 10%-20% **FAB SELLÜLOZİK TİNER (161)** bilan suyultirilishi kerak.

SARFI: Pistolet yo'qotishlari, to'g'ri ish bajarilishi va sirtga bog'liq holda bir qatlamda 1 litr **FAB HAMMERTON BOYA (202)** bilan 10-12 m² maydon boyalishi mumkin.

QURISH VAQTI (20°C/65% nisbiy namlikda): Chang qurishi – 15-20 daqiqə, tegish qurishi – 30-40 daqiqə, to'liq qurish – 2 soat, qattiqlashish 48 soatda yakunlanadi.

ESLATMA: Qo'llaniladigan sirtlarning harorati +5°C bilan +30°C oraliqda bo'lishi kerak.

SAXLASH MUDDATI: 18 oy. Ideal saqlash harorati +10°C bilan +30°C oraliqda (og'zi ochilmagan original qutida, salqin joyda, muzlashdan va to'g'ridan-to'g'ri quyosh nurlaridan himoyalangan holda).

ALANGANLISH DARAJASI: <23°C

OGHOHLANTIRISH:

R10 Tez alanganadi.

R20/21/22 nafas orqali kirganda, yutilganda, teri va ko'z bilan aloqada so'g'liq uchun zararli.

XAVFSIZLIK CHORALARI:

S2 Bolalar qo'li yetmaydigan joylarda saqlang.

S3/7/9 Qutini yopiq holda salqin va yaxshi shamollatildigan joyda saqlang.

S16 Bo'yoqni qo'llash vaqtida chekmang va bo'yoqni alanga paydo qilishi mumkin bo'lgan joylardan uzoqda tuting.

S51 Yaxshi shamollatildigan sharoitda foydalanish lozim.

SAXLASH VA FOYDALANISH JARAYONIDA YUZAGA KELISHI MUMKIN BO'LGAN MUAMMOLAR:

Kompressor havosini to'g'ri sozlash kerakki, unda namlik bo'lmasin. Kompressor chiqishida havo qurtiqchi albatta bo'lishi kerak, aks holda qo'llangan bo'yoqda teshiklar paydo bo'lishi mumkin. Shu bilan birga apparatda bosim yuqori bo'lganda yoki sirtga juda yaqin masofadan bo'yoq purkalganda sirtida teshiklar paydo bo'lishi mumkin. Sirtga me'yoridan ortiq bo'yoq purkalganda yoki me'yoridan ortiq erituvchi ishlatilganda sirtida oqish ko'rinishi paydo bo'ladi. Sirt haddan tashqari ifos bo'lsa bo'yoq yopishmay, sirtidan ajralib tushishi kuzatiladi. Bo'yoqning yirik va mayda ochilishlarida rang farqi bo'lishi mumkin. Bu va shunga o'xshash muammolar yuzaga kelganda quti ustidagi partiya raqami bilan texnik servisa murojaat qilsangiz muammoingiz bilan yaqindan shug'ullanishlari mumkin.

NOTO'G'RI FOYDALANISH UCHUN ISHLAB CHIQARUVCHI KOMPANIYA JAVOBGARLIKNI O'Z ZIMMASIGA OLMAYDI.

"FAB PRODUCTION COMPANY" MMC

Ünvan: Azərbaycan Bakı ş. Binəqədi r.-n., Binəqədi qəs., 1-ci mədən küç., 72 A

www.fabboya.az

Tel: +994(12) 891

ООО "FAB PRODUCTION COMPANY"

Адрес: Азербайджан, г. Баку, Бинагадинский район, пос. Бинагади, ул. 1-я Мадан, 72А

www.fabboya.az

Tel: +994(12) 891

"FAB PRODUCTION COMPANY" LLC

Address: Azerbaijan, Baku city, Binagadi district, Binagadi settlement, 1st Madan Street, 72A

www.fabboya.az

Tel: +994(12) 891

"FAB PRODUCTION COMPANY" MChJ

Manzil: Ozarbayjon Respublikasi, Boku sh., Binag'adi tumani, Binag'adi posyolkasi, 1-ko'chasi, 72 A

www.fabboya.az

Tel: +994(12) 891



Certificate/Label No ECO/2/1334-TR



ISO 9001:2015



ISO 14001:2015



ISO 45001:2018



AZS 035 TS 39